Documenti

Indice

1. Carta Intestata con il timbro della ferriera Tardy & Benech 4
2. Circolare su Carta intestata della Tardy & Benech 6
3. Fattura della Tardy & Benech del 1889 8
4. Fattura della ferriera Tardy & Benech del 1883 10
5. Fattura della ferriera Tardy & Benech del 1882 12
6. Benservito rilasciato dalla Società Siderurgica di Savona 14
7. Catalogo della Società Siderurgica di Savona 16
8. Lettera della Società Siderurgica di Savona 21
9. Bollo di affrancatura recante le forature di identificazione dell'azienda 24
10. Gadget in Lamiera stampata realizzato dalla Siderurgica Savonese 28

1. Carta Intestata con il timbro della ferriera Tardy & Benech

La corrispondenza del primo periodo di attività recava il bollo ovale identificativo recante la dicitura ”Tardy Benech - Construction de Machine - Fabrication de Fer”. La lettera illustrata è datata 24 febbraio 1865.

TARDY
FABRICATION
DE FER
CONSTRUCTION DE MACHINES
SAVONA

2. Circolare su Carta intestata della Tardy & Benech

Intestazione a stampa della Tardy & Benech su una circolare relativa all'assemblea generale degli azionisti, indetta per il giorno 30 settembre 1887.

SOCIETÀ ANONIMA METALLURGICA **TARDY & BENECH**

Spett. Banca Nazionale

di

Savona

3. Fattura della Tardy & Benech del 1889

Fattura con intestazione a stampa della ”Società Anonima Metallurgica Tardy & Benech” datata 12 settembre 1889.

SOCIETÀ ANONIMA METALLURGICA
TARDY & BENECH

Capitale Sociale versato L. 13,000,000

Telegrammi TARDY BENECH - SAVONA

Fattura N.°

Sig. Vivaldi Gior. Albissola

Qui sotto avete fattura di quanto abbiamo spedito all'indirizzo

ed a mezzo di _____ pel cui ammontare vorrete crediturci.

Gradite i nostri più distinti saluti.

Savona 12 - 9 1889 Vagone N. _____

ORDINE	MARCA	NUMERI	FASCI	PESO	PREZZO	IMPORTO
3	1-1	160		188	21	39.50
				Sconto		80
					L	38.70

PER QUIETANZA
12-9-89
IL CASSIERE
G. Mus

La nave viaggia per conto e rischio del committente.

4. Fattura della ferriera Tardy & Benech del 1883

Modulo di spedizione utilizzato come fattura intestata a stampa e datata 9 ottobre 1883.

First Prev Next Last Go Back Full Screen Close Quit

N. 3772.

Ferriera TARDY E BENECH Fonderia

Spedita a sig. Cesare Giorgio.

le seguenti merci col mezzo Lavorra.

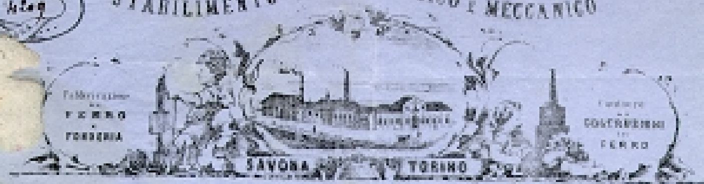
Savona li 9 / 10 1883.

M	1	Piatto Bert. Bert. m 70×25	K	82	32	26	25
"	1	" Bert " 60×25	"	58	28	16	25
			K	140		42	50
		Sconto 2 p%				0	85
						41.	65

5. Fattura della ferriera Tardy & Benech del 1882

Fattura con intestazione in stile ”Liberty” e riproduzione dello stabilimento Tardy & Benech rilasciata in data 6 novembre 1882.

STABILIMENTO METALLURGICO E MECCANICO



Spett. Impresa Fratelli Parodi – Savona Dare

a Tardy & Benech in Savona

per le seguenti

provviste

Savona 6 Novembre 1882

N° 9	Pontelletti c/ 200 Metri 6.75 Kg	1300 a	364
		S. E. d O.	
	Si deduce, sia in diminuzione del presente conto, come per squadre vecchie ritirate dal Parodi, d'accordo la somma di L. 40.		
	Per cui si residua a L.	324	

Savona 30 Gennaio 1883.

Il Direttore tecnico

Ricci Cortese

V° Il Direttore Capo

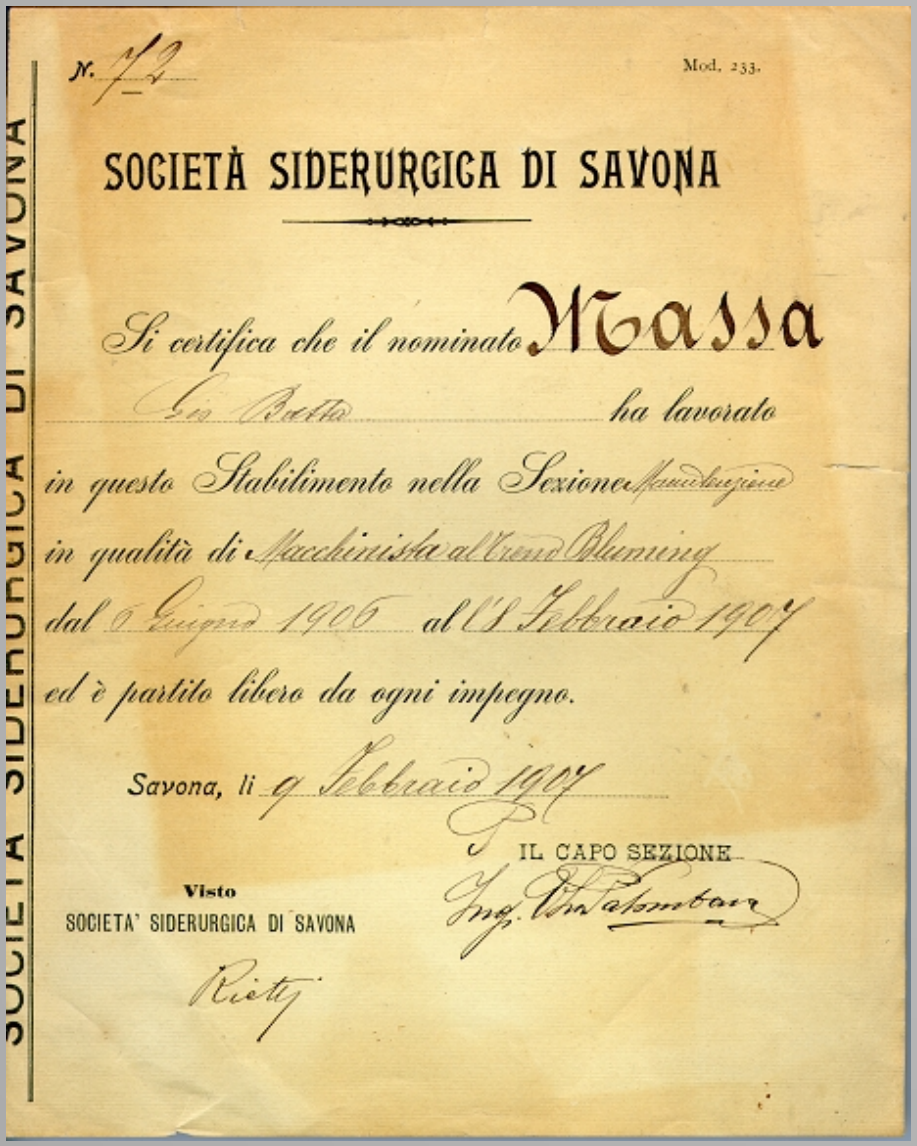
Giuseppe Melloria

V° Il Direttore Capo

a. Ripom

6. Benservito rilasciato dalla Società Siderurgica di Savona

Benservito rilasciato in data 9 febbraio 1907 al macchinista del treno blooming G.B. Massa che lascia la Siderurgica per aprire un'officina in proprio.



N. 12

Mod. 233.

SOCIETÀ SIDERURGICA DI SAVONA

Si certifica che il nominato **Massa**

Leo Batta ha lavorato

in questo Stabilimento nella Sezione Fonderia

in qualità di Macchinista al Treno Blumino

dal 6 Giugno 1906 al 31 Gennaio 1907

ed è partito libero da ogni impegno.

Savona, li 9 Febbraio 1907

IL CAPO SEZIONE

Ing. Pietro Palombaro

Visto

SOCIETA' SIDERURGICA DI SAVONA

Rietty

SOCIETÀ SIDERURGICA DI SAVONA

7. Catalogo della Società Siderurgica di Savona

Catalogo dei prodotti della Società Siderurgica edito nel 1908.

SOCIETÀ SIDERURGICA DI SAVONA

Acciaieria - Fonderia - Fabbrica di bande stagnate

ACCIAIO LAMINATO IN VERGHE DI QUALUNQUE PROFILO

Travi (Poutrelles) - Lamiere - Rotaie e relativo armamento

DI QUALUNQUE PROFILO E DIMENSIONE

CATALOGO

DEI TUBI DI GHISA NORMALI E DEI PEZZI SPECIALI

1908

G. LIBERO TUBINO

Rappresentante - Genova Piazza S. Siro, 6.

Tip. Ferretti.

Vedere in 4.ª pagina le condiz.ni gen.li di vendita.

Serie dei tubi di Ghisa normali

Diametro interno mm.	Spessore mm.	TUBI A BICCHIERE E CODOLE NORMALI			TUBI A BRIGLIA NORMALI		
		Lunghezza utile m	Peso di un tubo Kg.	Peso per M. ut.le Kg.	Lunghezza m	Peso di un tubo Kg.	Peso per M. Kg.
30	7,0	2,—	13,—	6,50	2,—	14,60	7,30
40	7,5	2,—	17,—	8,50	2,—	19,50	9,75
50	8,0	2,50	28,80	11,50	3,—	36,50	12,70
60	8,5	2,50	36,30	14,50	3,—	45,50	15,70
60	8,5	3,—	43,50	14,50	—	—	—
70	9,0	3,—	52,50	17,50	3,—	57,50	19,17
75	9,0	3,—	57,—	19,—	3,—	63,50	21,10
80	9,0	3,—	61,50	20,50	3,—	67,—	22,33
85	9,0	3,—	66,—	22,—	3,—	72,50	24,17
90	9,5	3,—	70,50	23,50	3,—	75,—	25,—
100	10,0	3,—	78,—	26,—	3,—	86,—	28,65
110	10,0	3,—	87,—	29,—	3,—	95,—	31,65
120	10,5	3,—	96,—	32,—	3,—	106,—	35,33
125	10,5	3,—	103,50	34,50	3,—	109,—	36,33
130	10,5	3,—	108,—	36,—	3,—	117,—	39,—
135	10,5	3,—	111,—	37,—	3,—	121,—	40,33
140	10,5	3,—	115,—	38,50	3,—	124,—	41,33
150	10,5	3,—	120,50	40,—	3,—	131,—	43,65
160	11,0	3	132,—	44,—	3,—	147,—	49,—
170	11,0	3,—	142,50	47,50	3,—	155,—	51,65
175	11,0	3,—	147,—	49,—	3,—	159,—	53,—
180	11,0	3,—	159,—	53,—	3,—	167,—	55,65
190	11,0	3,—	165,50	55,50	3,—	174,—	58,—
200	11,2	3,—	174,—	58,—	3,—	188,—	62,65
220	11,5	3,—	207,—	69,—	3,—	206,—	68,65
225	11,5	3,—	213,—	71,—	3,—	210,—	70,—
230	11,5	3,—	219,—	73,—	3,—	219,—	73,—
240	12,0	3,—	228,—	76,—	3,—	235,—	78,65
250	12,0	3,—	237,—	79,—	3,—	246,—	82,—
250	12,0	4,—	316,—	79,—	4,—	328,—	82,—
270	12,5	4,—	344,—	86,—	4,—	376,—	94,—
300	13,5	4,—	404,—	101,—	4,—	435,—	108,75
350	14,5	4,—	490,—	124,—	4,—	535,—	133,75
400	15,0	4,—	588,—	147,—	4,—	628,—	157,—
450	15,5	4,—	720,—	180,—	4,—	725,—	181,25
500	16,0	4,—	800,—	200,—	4,—	818,—	200,50
525	17,0	4,—	892,—	223,—	4,—	932,—	233,—
550	17,0	4,—	928,—	232,—	4,—	975,—	243,75
600	18,0	4,—	1064,—	266,—	4,—	1125,—	281,25
700	19,0	4,—	1320,—	330,—	4,—	1375,—	343,75
800	20,0	4,—	1640,—	410,—	4,—	1670,—	417,50
1000	21,0	4,—	2144,—	536,—	4,—	2250,—	562,50
1250	26,0	4,—	3180,—	820,—	—	—	—

NB. — Per tubi destinati a piccole pressioni lo spessore può essere diminuito fino ad un decimo ed il peso in conformità. Per tubi normali s'intendono resistenti a 10 atmosfere e provati in officina alla pressa idraulica a 15 atmosfere.

Pezzi Speciali Normali

Diametro interno mm	Diramazioni a T kg.	Curve ad 1/4 a 90° kg.	Curve ad 1/8 a 45° kg.	Curve ad 1/16 a 22° 1/2 kg.	Anelli kg.	Manicotti kg.	Tulipes kg.	Bouts kg.
30	7,50	5,—	4,—	3,30	2,50	7,50	3,70	3,30
40	10,50	8,50	6,50	5,30	3,—	10,—	5,50	4,30
50	13,—	11,—	8,20	6,80	5,50	13,—	6,50	5,70
60	16,50	14,—	10,50	9,—	7,—	15,—	8,50	8,—
70	21,50	17,50	13,50	11,50	7,50	16,50	11,30	9,30
75	23,—	19,—	14,50	12,30	7,80	17,20	11,70	10,—
80	24,—	20,—	15,—	13,—	8,—	18,—	12,—	10,50
85	26,—	21,—	16,—	13,70	8,50	19,—	13,50	11,50
90	27,50	22,—	17,—	14,30	9,—	20,—	14,—	12,—
100	32,—	26,—	20,—	17,—	10,—	22,—	14,50	13,—
110	36,—	29,—	22,—	19,—	11,—	24,—	16,50	15,—
120	40,50	33,50	25,50	21,50	12,—	26,—	17,80	16,—
125	43,—	35,—	26,50	22,50	14,—	27,—	18,20	16,50
130	45,—	36,50	27,50	23,—	15,—	28,—	20,50	18,50
135	46,—	38,—	28,50	24,—	16,—	29,—	21,—	19,—
140	47,50	39,50	29,50	25,—	16,50	30,—	21,50	19,50
150	51,—	43,—	32,—	27,—	17,—	32,—	23,—	20,50
160	57,—	48,—	35,50	29,—	18,—	34,—	26,—	24,—
170	60,50	51,50	38,—	34,—	18,50	36,—	27,—	25,—
175	63,50	54,—	40,—	32,50	19,—	37,—	27,50	26,—
180	66,—	56,—	41,50	34,—	20,—	38,—	30,—	28,—
190	70,50	60,50	44,—	36,—	22,—	40,—	31,—	29,—
200	79,—	67,50	49,50	40,—	24,—	42,—	32,50	30,50
220	93,—	76,50	56,—	45,—	30,—	47,—	37,50	34,50
225	97,—	80,—	58,—	47,—	31,—	49,—	38,50	35,—
250	100,—	82,50	60,—	49,—	32,—	51,—	42,—	38,—
240	105,—	90,—	65,—	47,—	33,50	54,—	44,—	39,50
250	115,—	96,—	69,—	49,50	35,—	57,—	46,—	41,—
270	131,—	111,—	81,—	58,50	42,—	63,—	54,—	50,—
300	177,—	154,—	111,—	78,—	50,—	74,—	69,—	62,—
350	230,—	200,—	142,—	113,—	65,—	85,—	84,—	76,—
400	345,—	248,—	174,—	137,—	74,—	100,—	98,—	85,—
450	375,—	305,—	211,—	165,—	87,—	120,—	114,—	98,—
500	430,—	375,—	254,—	193,—	100,—	140,—	146,—	118,—
525	495,—	423,—	284,—	215,—	112,—	158,—	157,—	131,—
550	500,—	453,—	305,—	239,—	124,—	180,—	166,—	137,—
600	613,—	560,—	374,—	282,—	149,—	225,—	204,—	164,—
700	705,—	742,—	488,—	361,—	175,—	315,—	246,—	188,—
800	900,—	952,—	612,—	443,—	200,—	370,—	296,—	234,—
1000	1480,—	1475,—	987,—	653,—	250,—	490,—	400,—	305,—
1250	2450,—	2541,—	1575,—	692,—	300,—	630,—	500,—	473,—

NB. — Coll'indicazione di normali s'intendono i pezzi resistenti a 10 atmosfere.

b

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

dei tubi di ghisa normali e dei pezzi speciali

Condizioni speciali.

1) — I tubi sono fusi verticalmente e provati alla pressione idraulica di 15 atmosfere, se null'altro venne stipulato.
Coll'indicazione di normali s'intendono i pezzi resistenti a 10 atmosfere.

2) — Sui pesi del presente catalogo deve accordarsi una tolleranza del cinque per cento in più od in meno per i tubi e del 10 per cento sui pezzi speciali. Tale tolleranza va computata sulla totalità dei pezzi di ciascun diametro.

3) — Per tubi destinati a piccole pressioni lo spessore può essere diminuito fino ad 1/10 mentre per le altre pressioni può essere aumentato in proporzione.

4) — Il cliente deve sempre indicare nella richiesta se i tubi devono essere incatramati.

Approntamento — Quando non sia diversamente pattuito, entro 30 giorni circa dalla data dell'ordinazione (con impegno della più sollecita spedizione) salvo casi di forza maggiore, compresi scioperi e ritardata consegna dei vagoni da parte delle ferrovie o difficoltà di noleggi.

Spedizioni.

1) — La merce s'intende consegnata in peso riconosciuto sul vagone, sul veliero o sul piroscafo alla stazione di partenza.

2) — Anche se venduta a franco destino a essa viaggia a rischio e pericolo del committente che deve verificarne il peso e le condizionatura prima del ritiro e fare le dovute riserve alle Ferrovie o al Capitano del bastimento per ogni differenza. Il mittente non risponde nè di mancanze di peso nè di avarie di viaggio.

3) — Per le forniture pattuite franco destino per ferrovia la spesa di trasporto a carico del mittente s'intende a tariffa di carico completo. Ogni differenza di spesa per carico incompleto va addebitata al destinatario.

4) — Per via di mare le spedizioni si effettuano con la prima occasione diretta di piroscafo o di veliero a meno chè il cliente non chieda la spedizione via Genova addebitandosi un extra di L. 0,50 % Kg. Tale spesa è limitata ai soli porti di Napoli, Palermo, Messina e Catania; per tutti gli altri porti, maggior spesa da convenirsi.

Reclami.

Sugli eventuali difetti palesi od occulti della merce, non si accettano reclami che nei termini di legge. Qualora tali reclami sempre chè presentati in tempo utile, risultino fondati, la nostra responsabilità si limita alla pura e semplice sostituzione della merce riconosciuta difettosa.

Pagamenti

1) — Il pagamento delle fatture deve farsi alla Direzione della Società in Savona.

2) — Tacitamente esso s'intende contro assegno ferroviario o contro documenti marittimi, se invece il fido è contrattualmente pattuito s'intende per contanti a 30 giorni data fattura senza sconto.

3) — Ogni ritardo nel pagamento dà luogo a decorrenza dell'interesse commerciale, restando in facoltà della Società di spiccare assegno a vista con preavviso di soli cinque giorni.

4) — Qualunque sia il luogo in cui è data la commissione il contratto s'intende sempre stipulato e reso perfetto a Savona, e per ogni controversia si dichiarano competenti soltanto le autorità giudiziarie di Savona.

NB. — Tutte le suddette condizioni s'intendono accettate col conferimento dell'ordinazione alla nostra Società ammenochè non sieno state diversamente pattuite. — Comunque esse non escludono quelle consuetudinarie e di ordinario diritto commerciale anche se non categoricamente espresse.
Così non sono escluse *facilitazioni speciali* per i contratti, per le ordinazioni importanti e in genere per i buoni clienti.

SOCIETÀ SIDERURGICA DI SAVONA.

8. Lettera della Società Siderurgica di Savona

Lettera della Società Siderurgica di Savona de 5 ottobre 1904 con la quale si invita la Banca d'Italia a Savona a prendere visione della firma del Consigliere d'amministrazione Bartolomeo Francesco Moresco. La lettera è affrancata con un francobollo personalizzato recante le iniziali "S.S."

Società Siderurgica di Savona

Anonima Sede in Genova - Direzione in Savona

Capitale Statutario L. 10,000,000. Emesso L. 10,000,000. Versato L. 10,000,000

Savona, li 5 Ottobre 1904

SIGNORE,

Con riferimento alla mia Circolare in data 13 luglio 1900, mi pregio informarvi che l'Assemblea generale degli Azionisti di questa Società, tenutasi in Genova il 29 settembre 1904, ha nominato a Consigliere d'amministrazione il Signor

BARTOLOMEO FRANCESCO MORESCO.

Pregandovi di voler prendere visione della sua firma apposta qui appiede, colla massima stima vi riverisco.

IL PRESIDENTE

Luigi Orsini

Firma dell'Amministratore predetto

L 10

9. Bollo di affrancatura recante le forature di identificazione dell'azienda

La siderurgica Savonese personalizzò i francobolli utilizzati per la corrispondenza perforandoli con le proprie iniziali S.S." al fine di prevenire sottrazioni indebite da parte dei dipendenti.
Tale prassi era autorizzata dal Regolamento postale vigente (art.32 - R.D. del 1889) poichè la perforazione interessava una frazione inferiore ad 1/3 della superficie della vignetta del francobollo.
I pochi esemplari rinvenuti datano 1904.
L'annullo sul francobollo in oggetto è del 12 ottobre 1904.

POSTE ITALIANE
CENT. 2

POSTE ITALIANE
CENT 2

POSTE ITALIANE
CENT. 2

10. Gadget in Lamiera stampata realizzato dalla Siderurgica Savonese

SOCIETA SIDERURGICA DI SAVONA
FONDERIA
ACCIAIERIA LAMINATOI
ROTAIE
BANDE
STAGNATE